

L'Atelier de la Joaillerie Numérique

Présente la S390



Le point de vue des professionnels : Précision pour des pièces fonctionnelles aux géométries complexes, un état de surface lisse pour une coulée parfaite
Le plus : Fiable et productive, capable de rivaliser avec les systèmes de production résine avec les avantages de la coulées cire.

Du dessin à la pièce finale : Les systèmes d'impression **SolidScape** innovants, combinés aux matériaux performants, permettent à SolidScape de s'illustrer dans l'univers de la fabrication assistée par ordinateur.

Rapidité et productivité proposées grâce à la nouvelle Technologie déposée Solidjet : inversion du process de dépôt des matériaux support et construction.

Simplicité d'utilisation en un clic : L'utilisation d'icônes comme langage universel permet une compréhension et une utilisation intuitive conviviale et simplifiée de l'imprimante

Système efficace et rentable : Un réservoir plus grand augmente la capacité de production de pour un meilleur rendement des coulées et la multiplication des plateaux, tout en maintenant un haut niveau de précision associé à un faible coût par modèle.



Les meilleurs résultats de fonte : Les matériaux exclusifs Midas Castable et Melt.J reproduisent fidèlement les formes les plus complexes, et assurent un état de surface parfaitement lisse pour une fonte à cire perdue sans résidu, ni cendre et, sans dilatation thermique.

	S350	S390
Nombre de modèles/mois	75	200
Prix moyen machine	€ 45.000	€ 55.000
Amortissement/mois sur 5 ans	€ 750	€ 916
Coût matière	€ 300	€ 800
Coût total mensuel	€ 1 050	€ 1 716
Coût par modèle imprimée	€ 14	€ 8.50
Coût sous traitance	€ 60	€ 60
Economie par modèle	€ 46	€ 51.5
Economie par mois	€ 3 450	€ 10 300
Retour sur investissement	13 mois	6 mois

S390 IMPRIMANTE HAUTE PRECISION

Caractéristiques et spécificités

Simple d'utilisation

Entièrement Automatisée, détection automatique des défauts, système de redémarrage au point d'interruption
Interface accessible et convivial
Fichiers, Démarrages et Statuts pouvant être gérés et visualisés à distance depuis un PC

Résultats de haute précision

Résolution 5000 X 5000 dpi (197 X 197 points/mm) en X, Y
8000 dpi (315 points/mm) en Z
Précision ± 0.254 mm sur X, Y et Z

Epaisseur de Couche de 25.4 à 50.8 microns tous les 6.3 microns

Etat de Surface 32/ 63 micro-inches (RMS)

Environnement de travail

Encombrement au sol 558 X 495 X 419 mm (L, H, P)
Poids 34 kg
Volume de construction 152.4 X 152.4 X 101.6 mm (X,Y,Z)
Alimentation : 90-250-v, 10A @ 230v
Température Ambiante recommandée 16° à 27° C
Connectivités : Wi-Fi sans fil 802.11b/g, Ethernet
High-Speed USB 2.0

Matériaux

Midas Castable Matériau spécifiquement conçu pour produire 100% de résultat à la fonte

Melt.J Dissovable Matériau de support soluble sans risque chimique et sans intervention manuelle, généré automatiquement sur chacune des pièces réalisées.

Paramètres à considérer pour une utilisation efficace

Format de fichiers d'importation stl ou slc
One click Software = (logiciel d'interprétation intégré)

- Fichiers provenant de logiciels de CAO pour impression
- Visualisation du positionnement des pièces sur le plateau
- Génération automatique de l'architecture de support permettant la réduction efficace du temps de conception
One click Software : Système logiciel sous Windows

Automatique :

- Surveillance du moniteur et détection des défauts
- Système de redémarrage instantané après interruption

Technologie Solidjet, impression rapide

SCP® Smooth Curvature Printing, adoucissement des courbes

Certification : CE, FCC Class A approuvé TUV, approuvé (EN 60950 Compliant°)



Distributeur SolidScape

Solidscape, Inc. est leader dans la fabrication d'imprimantes, matériaux et logiciel 3D pour la fabrication directe de pièces de haute précision

La technologie SolidScape permet d'imprimer des pièces en cire, à partir d'un fichier numérique en 3D réalisé à l'aide d'un logiciel de CAO.

Les systèmes Solidscape sont dotés de technologies d'impression innovantes qui, combinées aux matériaux performants, permettent de devancer l'état de l'art dans la fabrication assistée par ordinateur.

Les modèles obtenus proposent les résultats les plus aboutis en matière d'état de surface, de précision et de résultat à la fonte



Les modèles en cire Solidscape sont parfaits, pour la fonderie de précision, et la fabrication de moule pour des secteurs tels que la joaillerie, le dentaire, l'aéronautique, le biomédical, l'orthopédie, l'électronique, le jouet et la maquette... et beaucoup d'autres domaines de haute précision

Ces imprimantes simples d'utilisation s'installent et s'intègrent parfaitement dans un univers bureautique.

karol@atelierjoaillerienumerique.fr